

PH200 电解水制氢测试系统（单通道）



DAYO 中能大友
FOR THE SKY



一、功能介绍

本测试台具备自动补水、外置水箱无水提醒、氮气吹扫保护、水压过载保护、软件连锁保护、紧急停机按钮、水循环再利用和净水功能；

二、优势特点

- 1、再利用：供应燃料可实现再循环使用；
- 2、体积小：目前已知国内同类产品最小尺寸；
- 3、模块化：直流电源与相关仪器软硬件集成服务；
- 4、稳定性：控制器件同种信号输出，提高采集信号的稳定性；
- 5、智能化：机身无物理按键操作设计，测试全程控制软件操作。

我司自主研发的百瓦级电解槽制氢测试台性能优势明显，在进水压力、温度、流量方面，实现了流量可控精确度高以及在线可调。设备配备了高规格直流电源，使输出的电压、电流范围更为宽泛，具备CV、CC等多种运行模式，满足系统各种测试需求。本测试台在设计上主要分为液体供应单元、水热管理单元、氮气吹扫单元、去离子净水单元、气水分离单元、直流电源控制单元、安全控制及连锁单元、数据采集及控制单元和人机操作界面单元。

PH200 单通道测试系统 技术规格表

系统	项目	参数
进水系统	水流量范围	50-400mL/min
	控制范围	±0.6% F. S.
加热系统	材质	SUS316L
	电导率	1 μs/cm
	温度控制精度	±0.8℃
	温度控制范围	室温+5~90℃
	给排水方式	给水：自动 排水：手动
	内容积	2.0L
温度调节器	控制方法	PID 控制
背压系统	压力控制范围	10~200kPa
	压力控制精度	±1kPa（过渡性变动除外）
	压力控制方式	阳极自动背压，阴极手动背压
	排水方式	自动
氮气自动吹扫	控制方式	软件自动
直流电源	功率	500W
	电流范围	0-100A
主配管	材质	SUS316LBA
	配管直径	1/4 ”
用户插座	3P-220V10A, 3 插口（主机/PC）	